

Vakuumpumpe (chemikalienbeständig)

ROCKER
make filtration easy

Chemker 300 / 400

bis zu -670 mmHg, 20 l/Min, 50dB



Chemker 300



Chemker 400

Geeignet für:

- Vakuumfiltration
- Gelelektrophorese
- Festphasenextraktion (SPE)
- Lösungsmittelreinigung

Technische Merkmale:

- hohe chemische Beständigkeit durch Verwendung von PTFE
- keine Luftverschmutzung
- wartungsfrei
- ruhiger Betrieb und wenig Vibrationen
- Direktantriebsmotor
- CE-Zertifikat

Sicherheitsvorrichtung:

- eine thermische Sicherheitsvorrichtung gewährleistet, dass die Pumpe bei Überhitzung automatisch abschaltet und nach der Abkühlung ihre Tätigkeit fortsetzt

Modell	Chemker 300		Chemker 400	
Max. Leistung (W)	70	30	90	90
Max. Stromstärke (A)	0,8	0,32	1,1	0,5
Max. Vakuum	-670 mmHg		-670 mmHg	
Max. Durchflußrate	20 l/Min	18 l/Min	38 l/Min	33 l/Min
Drehzahl	1700 U/Min	1450 U/Min	1700 U/Min	1450 U/Min
PS	1/8 PS		1/6 PS	
Geräuschpegel	50 dB		50 dB	
Anschluss	5/16 Zoll (8 mm)		5/16 Zoll (8 mm)	
Nettogewicht	5,0 kg		7,0 kg	
Maße (LxBxH)	20,3 x 11,2 x 20,9 cm		26,7 x 11,2 x 18,1 cm	
Netzanschluss	1 Phase AC 120V, 60 Hz oder AC 230V, 50/60 Hz			
Bestellnummer 110V	00829 169300-11	-	00829 169400-11	-
Bestellnummer 230V	-	00829 169300-22	-	00829 169400-22